

Характеристики хладо(тепло)носителя «THERMAGENT-30 ЕКО»

№№ п/п	Показатели	Фактические значения
1	Внешний вид	Прозрачная жидкость зеленого цвета, без механических примесей
2	Плотность, г/см ³ , при 20°C	1,043
3	Температура начала кристаллизации, °C	-30
4	Температура кипения при 760 мм. рт. ст., °C	106
5	Щелочность, см ³	5,8
6	Водородный показатель (рН) при 20°C	8,0
7	Вспениваемость:	Объем пены через 5 мин. при 88°C, см ³
		5,0
		Время исчезновения пены, сек
		1,0
8	Вязкость кинематич., сСт	При 20°C 5,86
		При 80°C 1,20
9	Вязкость динамическая, Мпас	При 20°C 6,08
		При 80°C 1,20
10	Теплоемкость, ккал/г·°C	При 20°C 0,862
		При 80°C 0,907
11	Теплопроводность, ккал/см·с·°C	При 20°C 0,00093
		При 80°C 0,00091
12	Коэффициент объемного расширения, °C ⁻¹	6,7·10 ⁻⁴
13	Набухание резины, % (изменение объема при 100°C в течение 72 часов)	резина марки 57-5006 0,8
		резина марки 57-7011 1,2

- 100% гарантия от размораживания системы отопления
- не содержит нитритов и аминов, не образует канцерогенных веществ в процессе эксплуатации
- не агрессивен к металлопластиковым трубам и всем типам радиаторов (батарей)

Thermagent-30 eco

Безопасный теплохладоноситель — «THERMAGENT-30 ЕКО» выпускается на основе импортного фармакологического пропиленгликоля.

Предназначен для различных систем отопления и кондиционирования в качестве рабочей жидкости, обеспечивающей работу в диапазоне от -30°C до 106°C (в соответствии с инструкциями по правилам эксплуатации оборудования), и в первую очередь для двухконтурных котлов и в объектах с повышенными требованиями по экологической безопасности.

«THERMAGENT -30 ЕКО» не рекомендуется использовать для электропроточных котлов (типа «Галан»).

Специально подобранный пакет присадок надежно защищает от накипи, пенообразования и коррозии. Не применять в системах с оцинкованными трубами! ТН не оказывает агрессивное воздействие на пластик и металлопластик, резину, парарит и лен, т. е. исключена возможность протечек. Однако следует знать, что он обладает несколько большей текучестью, чем вода, поэтому необходимо тщательнее осуществлять сборку всех стыковочных узлов и обязательно проводить предварительную опрессовку системы.

При необходимости, места соединений в системах можно обрабатывать герметиками, стойкими к гликоловым смесям, а также использовать шелковистый лен без подмазки масляной краской.

Теплоноситель обладает высокой термической стабильностью.

Высококачественный тепло(хладо)носитель «Thermagent-30 ЕКО» — новейшая разработка компании «Обнинскогсинтез» по технологии «ORGANIC ACID TECHNOLOGY».

В отличие от «традиционных» теплоносителей технология «ORGANIC ACID TECHNOLOGY» позволяет:

- Устранить причину возникновения отложений на теплообменнике котла отопления;
- Улучшить антикоррозийные показатели;
- Увеличить реальный срок службы;
- Добиться экологической безопасности.

Всегда применять теплоноситель в соответствии с инструкцией по эксплуатации теплового агрегата. Избегать контакта с оцинкованными поверхностями. Не спивать теплоноситель в почву и дренажные трубы. Утилизировать в специально отведенных местах. Хранить в местах недоступных для детей и животных. Во время работы с теплоносителем не курить и не принимать пищу.

**Thermagent
eko**

ГОТОВЫЙ К ПРИМЕНЕНИЮ

ИНСТРУКЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ ХЛАДО(ТЕПЛО)НОСИТЕЛЯ



Срок эксплуатации
в 3 раза больше,
чем у традиционных
теплоносителей

РЕКОМЕНДОВАНО
ВНИИ КОРРОЗИИ

Хладо(тепло)носитель
«THERMAGENT-30 ЕКО»
производится
на основе импортного
фармакологического
пропиленгликоля
и высококачественного
пакета органических
присадок.

Технология
тысячелетия



ORGANIC ACID TECHNOLOGY



ООО «Обнинскогсинтез»
Россия, 249035, г. Обнинск,
Киевское ш., 57.

Тел.: (48439) 4-41-60
e-mail: teplio@orgsintez.com,
www.orgsintez.com,
www.td-teplio.ru

Thermagent-30 eco

Разрушение системы исключено, т. к. ТН не расширяется в объеме при замерзании (он становится желеобразным).

Не рекомендуется смешивать ТН с водой, так как это приведет к ухудшению антикоррозионных свойств.

ВНИМАНИЕ: смешивание с другими теплоносителями и антифризами без предварительной проверки **НЕЖЕЛАТЕЛЬНО**, т. к. это может привести к разрушению присадок и ухудшению антикоррозионных свойств.

Срок службы ТН зависит от условий его эксплуатации. Не рекомендуется доводить ТН до состояния кипения, т. к. при перегреве до 107°C начнется термическое разложение пропиленгликоля и присадок. Поэтому в нагревательных котлах должна быть обеспечена хорошая циркуляция ТН. Для этого необходимо разбавлять ТН, как было рекомендовано ранее и иметь более мощный циркуляционный насос, чем при работе на воде (по производительности — на 10%, по напору — на 60%), а также осуществлять нагрев ТН при отрицательных температурах постепенно, не включая котел на полную мощность.

Следует также учитывать, что ТН имеет более высокий коэффициент объемного расширения по сравнению с водой, поэтому расширительный бак в системах должен быть не менее 15% их объема.

Теплоноситель пожаро- и взрывобезопасен, имеет санитарно-эпидемиологическое заключение.

Thermagent
РЕКОМЕНДУЕТ
ведущих производителей

НА ОСНОВАНИИ
СОВМЕСТНЫХ СТЕНДОВЫХ
И ЭКСПЛУАТАЦИОННЫХ
ИСПЫТАНИЙ
(октябрь 2007 г.- январь 2009 г.)

elegance
РАДИАТОРЫ (ИТАЛИЯ)
www.termofas.com

Ferroli
www.ferroli.ru

BAXI
ЗВЕЗДА КОТОРОЙ ГРЕЕТ
www.baxi.ru

KITURAMI
www.aquadom.vl.ru
www.technikavostoka.ru

KOSPEL
www.kospel.ru/index_ru.php

Vitatherm
www.aquarex.ru
РАДИАТОРЫ ОТОПЛЕНИЯ

Rinnai
газовое оборудование
www.rinnai-russia.ru

ARISTON
www.aristonheating.ru

KZAVOD
www.kzavod.ru